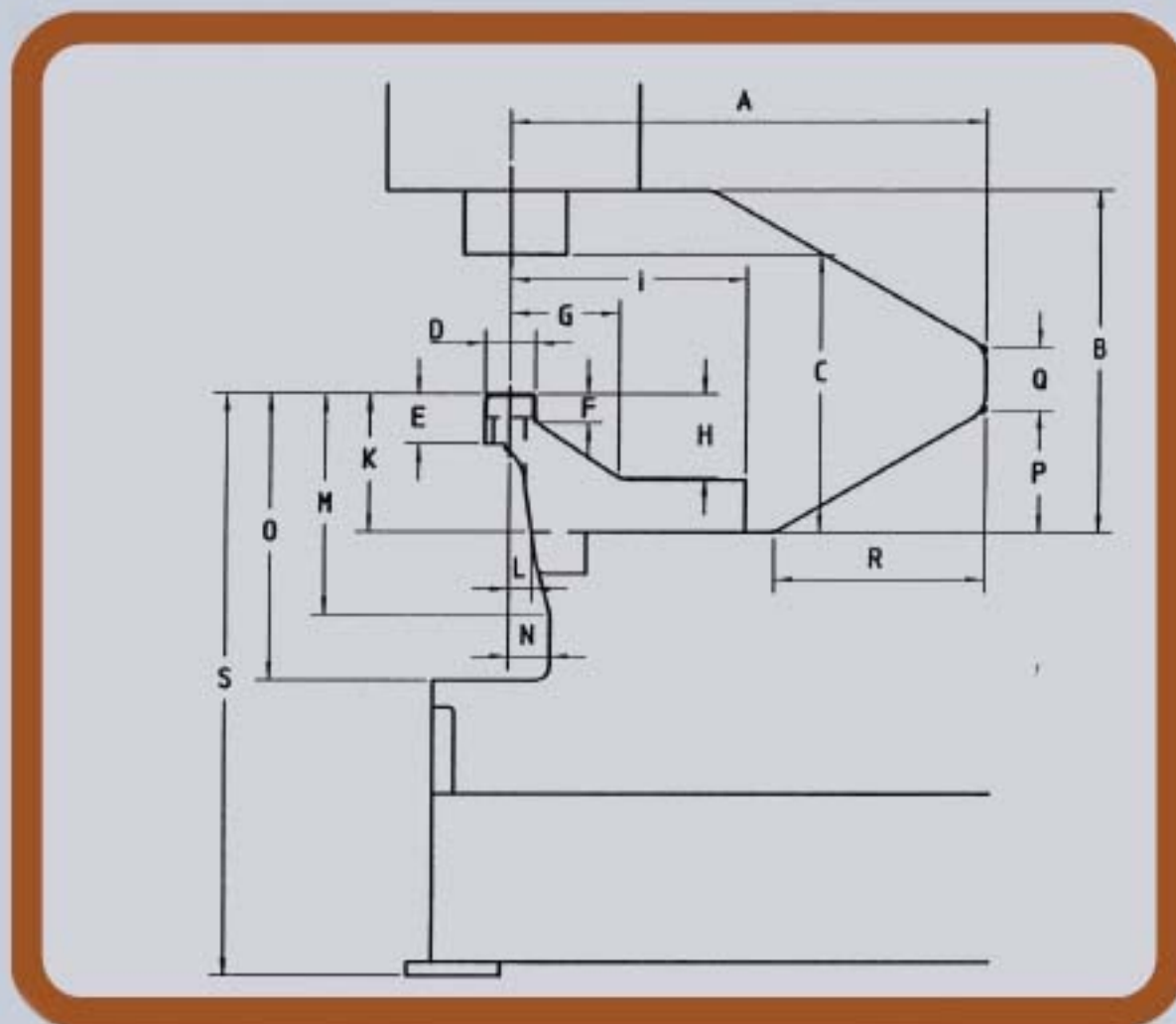


# Maszyny do wykrawania otworów



		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
PUMA 55	S	500	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	81	137	25	231	45	327	102	78	185	1060
	SD	750	340	270	65	55	33	120,5	81	233,5	81	137	25	231	45	327	102	78	185	810
PUMA 80	S	510	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	234	1094
	SD	750	370	300	65	62	31	123	89	253,5	89	144	25	234	45	304	130	70	278	1194
PUMA 110	S	500	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	991
	SD	750	420	350	79	79	40	140,5	96	267	96	161	25	326	47	461	95	125	100	1066
PUMA 165	S	510	450	350	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	0	240	0	1060
	SD	760	450	380	85	79	35	158	104	430	160	200	25	372	45	450	141	98	245	1060
PUMA 220	S	510	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	0	330	0	1013
	SD	800	450	375	85	79	33	162	100	435	151	198	30	-	30	483	125	200	216	1013

Wartości podane w mm.

HYDRAULICZNE MASZYNY DO WYKRAWANIA OTWORÓW						
		PUMA-55	PUMA-80	PUMA-110	PUMA-165	PUMA-220
Siła wykrawania	KN	550	800	1100	1650	2200
Wymiar maksymalny	mm	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x20	Ø40x30	Ø40x40
Prześwit	mm	500	510	500	510	510
	mm	750	750	750	760	800
<b>WYKRAWANIE OTWORÓW</b>						
I na ścianie bocznej	mm	100-300	100-300	100-450	100-450	100-450
I na czole	mm	100-500	100-500	100-500	120-500	120-500
L na ścianie bocznej	mm	100-300	100-300	120-400	120-400	120-400
L na czole	mm	120-260	120-380	120-400	120-400	120-400
<b>CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA</b>						
Moc silnika	KW	5	9	9	15	20
Ilość suwów w pełnym cyklu		37	40	28	28	25
Maksymalny przesuw	mm	60	70	80	100	100
Wysokość robocza	S/SD	1060/810	1094/1194	991/1066	1060/1060	1013/1013
Waga netto	S/SD	1150/1885	1715/2115	3150/3970	4290/4525	5200/5500
Waga bruttoto	S/SD	1320/2100	1925/2350	3400/4300	4700/5000	5700/6000
Objętość opakowania	S/SD	3,63/4,17	4,53/5,87	5,55/6,82	7,31/8,95	9,63/10
Wymiary opakowania	S	1,55x1,2x1,95	1,7x1,3x2,05	2,08x1,3x2,05	2,03x1,6x2,25	2,56x1,6x2,35
	SD	1,93x1,2x1,8	2,1x1,3x2,15	2,28x1,3x2,3	2,03x1,6x2,35	2,66x1,6x2,35
<b>WYPOSAŻENIE OPCJONALNE</b>						
Wykrojnik do rur	mm	60	60	60	60	60
Wykrawanie większych średnic	mm	Ø100x4	Ø100x6	Ø100x8	Ø100x 12	Ø100x16

Podane zakresy techniczne maszyn odnoszą się do stali o twardości 45 Kg/mm .

Charakterystyka techniczna maszyn może zostać zmieniona bez wcześniejszego owiadomienia.