

Cięcie płaskowników

Stabilne zamocowanie jednoblokowego uchwyty noża, który jest kontrolowany z obydwu końców, daje możliwość zamontowania długich ostrzy górnych ze zmienną geometrią, pozwalając na otrzymanie optymalnej jakości cięcia.

Kątowa geometria ostrza pozwala otrzymać najwyższą jakość cięcia.

1. Dolne ostrze.
2. Górne ostrze o specjalnej geometrii.
3. Pokrętko regulacji przeswitu pomiędzy ostrzami.
4. Blokada górnego ostrza zapewniająca cięcie bez odkształceń.
5. Regulowane prowadnice 45° w prawo i w lewo.
6. Stół do cięcia łaskowników.
7. Szczelina do regulacji zderzaka.
8. Śruba regulacyjna osłony.
9. Regulacja przeswitu nóż-uchwyt.

