

Automatyczny podajnik płaskowników – ALRS

Urządzenie **ALRS** zostało zaprojektowane do automatycznego podawania płaskowników do stacji cięcia w maszynach **HYDRACROP**.

Jednostka składa się z jednego (1) podajnika rolkowego napędzanego przez silnik kontrolowany za pomocą sterowania numerycznego OMRON. Płaskownik jest przytrzymywany za pomocą docisków hydraulicznych (4), prowadzonych przez rolki stałe (5) i prowadzące (6) regulowane za pomocą śrub napędzanych ręcznie. Materiał przesuwany jest wzdłuż 6 metrowego stołu (7) na rolkach.

Jakość cięcia płaskowników jest zapewniona przez maszynę **HYDRACROP**, wyposażoną w stację cięcia płaskowników.

Tradycyjne nieefektywne działanie, polegające na ręcznym popychaniu materiału do przodu aż osiągnięciu zamierzonej pozycji zostało zmienione, na rzecz oszczędności czasu i zwiększonej produktywności i dokładności.

Prędkość przemieszczania jest programowalna i osiąga wartość max. 18 m/min.

Pomiar wykonywany jest za pomocą enkodera z dokładnością pozycjonowania 0,2 mm/m.

System podawania może przyjąć płaskowniki od 40mm do 600mm szerokości o maksymalnej długości 7m. Poza tym, przy użyciu dodatkowego stołu rolkowego, mogą być podawane elementy o nieokreślonej długości (max. waga 600kg).

Programowanie jest proste, a jednostka kontrolna posiada pamięć do wprowadzenia wielu różnych długości jakie mają być cięte wraz w żądaną ilością.

